

SYSTÈMES DE PORTES SPÉCIAUX POUR PROTÉGER LES ZONES PHARMACEUTIQUES SENSIBLES CHEZ LONZA À VISP

À l'échelle mondiale, Lonza SA compte parmi les fournisseurs leaders de produits et services de l'industrie pharmaceutique, de la santé et des sciences de la vie. Sur le site à Visp sont développés et fabriqués des produits pharmaceutiques et chimiques tournés vers l'avenir. Depuis quelques années, le producteur pharmaceutique fait confiance aux solutions de portes d'EFAFLEX, qu'elles soient standardisées

ou individualisées. Dans les environnements ultrasensibles que sont les laboratoires et les zones de production, les salles blanches sont équipées principalement de portes de série CR conformes aux BPF (bonnes pratiques de fabrication). Dans le bâtiment de production BioAtrium ont été installées quatre portes rapides à spirale pour fermer les halles ainsi qu'un système de porte réalisée sur mesure.





LA SÉCURISATION DES PROCESSUS EXIGE QUE L'AIR FILTRÉ SOIT IMPECCABLE ET QUE LES SAS SOIENT SÛRS DANS LEUR FONCTIONNEMENT

Dans l'industrie pharmaceutique, les processus parcourent diverses classes de pureté qui vont de la production aux zones stériles. Pour assurer la sécurité des processus, l'air doit être parfaitement filtré et les sas doivent fonctionner en toute sécurité pour assurer le passage des personnes et des matières.

Chez Lonza, c'est à ce niveau justement qu'interviennent les portes pour salles blanches EFAFLEX; elles sont des classes ISO 5 et 6 pour zones très sensibles. Afin d'empêcher de prime abord l'adhérence de particules, les surfaces des composants sont lisses et les portes ont des cycles d'ouverture et de fermeture courts. En outre, les portes sont conçues pour jusqu'à 150 000 cycles de charge par an, ce qui en accroît par la même occasion la rentabilité.

Si le choix s'est porté dès le départ sur les systèmes de porte EFA-STT® CR, c'était pour assurer des ouvertures de passage > à 3 000 mm et conformes au standard BPF. Les portes pour salles blanches EFAFLEX sont d'une conception unique et parfaitement transparentes pour les autres zones. Elles sont d'un aspect sophistiqué et répondent à toutes les normes de BPF.

« Pour le bâtiment de production BioAtrium nous avions prévu avec notre client Lonza à Visp d'installer des portes EFA-SST® pour la fermeture des halles vers

l'extérieur. Or, pour un des systèmes de porte, une poutre spéciale réduisait la profondeur de montage à 460 mm. Quel que soit le type de coffre de tablier utilisé, avec spirale ronde, spirale ovale ou linteau bas, le mécanisme aurait toujours été entravé par l'élément porteur.

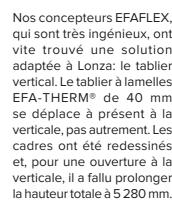
Nos concepteurs EFAFLEX, qui sont très ingénieux, ont vite trouvé une solution adaptée à Lonza: le tablier vertical. Le tablier à lamelles EFA-THERM® de 40 mm se déplace à présent à la verticale, pas autrement. Les cadres ont été redessinés et, pour une ouverture à la verticale, il a fallu prolonger

La porte proprement dite est large de 2 090 mm et haute de 2 500 mm. Le sur-mesure réalisé pour le tablier vertical a répondu pleinement aux attentes du client», explique Lukas Büchi.

L'ESPACE ENTIER A ÉTÉ EXAMINÉ AVEC DES PRODUITS DE CONSTRUCTION À L'INTÉRIEUR ET A ÉTÉ ÉQUIPÉ SELON LE PRINCIPE DE LA ZONE EX II

D'un côté il y a les principaux accès dédiés à la logistique, de l'autre le bâtiment de production qui, pour sa part, est équipé de locaux internes d'élimination. On ne peut donc exclure que les déchets produits ne réagissent de manière critique aux champs électriques. C'est pourquoi l'espace entier a été contrôlé avec des produits de construction à l'intérieur et a été équipé selon le principe de la zone EX II. En plus de répondre aux exigences de la Zone II, le système de porte à spirale EFA-SST®-L EX assure aussi le verrouillage sécurisé du bâtiment. Le site du Haut-Valais est en croissance et, avec ses quelque 3 300 salariés, il est d'une grande importance

EFAFLEX peut se prévaloir d'une expérience de plusieurs dizaines d'années dans le développement et la fabrication de systèmes de portes rapides. L'entreprise est aussi pionnière mondiale dans la conception de portes spéciales. Dès le départ elle a eu pour ambition d'innover dans la conception et la fabrication, et de répondre aux critères de qualité et de fiabilité les plus élevés. EFAFLEX offre non seulement des systèmes de portes en autonome, mais aussi des solutions complètes, et sait conduire des projets de grande ampleur où les composants doivent être parfaitement compatibles entre eux. Ceci s'applique en particulier à la technologie des chambres blanches avec leurs exigences de pureté. Reinraumtechnologie.







SYSTÈMES DE PORTES

9 EFA-STT CR

5 EFA-SST-L ECO

3 EFA-SST ISO 60

1 EFA-SST-L EX

2 EFA-SFT-S

6 EFA-SRT-EL

6 EFA-SRT CR Premium

1 EFA-HVS CR tablier vertical

EFAFLEX CHEZ LONZA À VISP: