

Capteurs et détecteurs :

Détecteur de mouvement dans une réalisation résistante aux intempéries particulièrement robuste destinée à l'industrie avec champ de rayonnement réglable de 0 - 6 m, spécialement pour les portes industrielles

Console de support pour un montage sûr et sans torsion du capteur de mouvement

Alternative :

Détecteur de mouvement dans une réalisation résistante aux intempéries particulièrement robuste destinée à l'industrie avec champ de rayonnement réglable de 0 - 6 m, spécialement pour les portes industrielles **avec détecteur de présence infrarouge intégré** pour saisir des objets immobiles et en mouvement juste devant le système de porte (hauteur de montage maximale : 5 m)

Console de support pour un montage sûr et sans torsion du capteur de mouvement

Scanner laser « EFA-SCAN® »

Le capteur **génère** une **surface tridimensionnelle surveillée** avec des **zones de détection dynamiques, géométriques et réglables individuellement** sur place. Il offre ainsi une **sécurité maximale** pour les personnes, les marchandises transportées et la porte elle-même contre les accidents et les dommages. Généralement, deux **EFA-SCAN®** sont nécessaires pour les surfaces « avant » et « arrière » afin de remplacer entièrement les combinaisons utilisées jusqu'ici des émetteurs d'impulsions conventionnels et les dispositifs de sécurité spatiaux ou de les dépasser considérablement. L'EFA-SCAN génère **deux zones sans faille** : Une **zone de sécurité** à proximité immédiate de la porte et – plus loin – une **zone de détection**. Dans cette zone, le capteur **EFA-SCAN®** fonctionne comme un **émetteur d'ordres ultra moderne** pour ouvrir la porte. La vitesse et la direction des objets détectés sont alors calculées. Une **détection fiable de la direction** sert à ce que seuls les objets qui se déplacent tout proche sur la porte peuvent déclencher une impulsion d'ouverture. Les objets, qui se déplacent parallèlement à la porte ou s'éloignent de la porte, sont masqués afin d'empêcher efficacement toute ouverture « erronée ».

Livraison, montage et installation (y compris installation électrique avec contrôle final du fonctionnement) de :

SCANNER LASER EFAFLEX EFA-SCAN®, avec zone de détection de la direction et zone de sécurité statique, **intégré dans le montant de porte**. Disponible pour les types de porte rapide à spirale, porte rapide Turbo et porte rapide à enroulement Turbo

Alternative :

Scanner laser EFAFLEX EFA-SCAN®, avec zone de détection de la direction et zone de sécurité statique, **préinstallé à l'usine dans un poteau à part**, hauteur de poteau standard : H = 400 mm, pièces en acier revêtue de poudre dans la couleur RAL 1003 « Jaune de sécurité ».

Alternative :

Scanner laser EFAFLEX EFA-SCAN®, avec zone de détection de la direction et zone de sécurité statique, **pour possibilité de fixation sur place** (selon les exigences d'EFAFLEX).

En plus, sur demande :

Poteau supplémentaire, par ex. comme une protection d'approche pure, revêtement poudre couleur RAL 1003 « Jaune de signalisation », hauteur de poteau standard H = 400 mm.