

Porte rapide à spirale de type „EFA-SST®-L Secure“

Fabrication, livraison et montage de:

Porte rapide à spirale de type „EFA-SST®-L Secure“ avec motorisation électromécanique pour utilisation industrielle permanente

La certification selon DIN V ENV 1627-1630:1999-04 par un institut indépendant permet l'utilisation de la porte dans des zones **ayant des exigences allant jusqu'à classe de résistance 4 (CR4)**, resp. **RC4** selon **DIN/TS 18194:2020 / DIN EN 1627**.

La porte se compose pour l'essentiel de:

Montants latéraux en acier, autoportants, les pièces en acier sont généralement galvanisées, enroulement de tablier en forme de spirale. La force est transmise des deux côtés: Un axe synchrone est intégré à cette fin. Des dispositifs d'enroulement de précision à roulement à billes doivent être installés afin de garantir le guidage exact, souple et sans bruit des chaînes charnières. De même, un dispositif mécanique à ressort de traction aux dimensions suffisantes est installé dans les montants, pour la compensation de poids du tablier selon la norme DIN EN 12604 et pour garantir l'ouverture manuelle de la porte (ex. en cas de panne de courant). Des mécanismes de verrouillage des deux côtés verrouillent automatiquement la porte après chaque cycle de fermeture.

Tablier composé des profilés spéciaux double-paroi, qui sont fixées dans des bandes de charnière et se déplacent dans le sens vertical (vers le haut ou vers le bas), surface aluminium anodisé naturel (E6-EV1)

Le **CORPS DE LA SPIRALE** est construit de telle manière que les lames du tablier passent les unes devant les autres sans jamais se toucher et avec très peu de bruit. Elles ne s'usent donc pas.

L'**ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE** est assuré par un motofreineur à engrenages, devant être constitué comme un moteur à haute fréquence. Les positions de la porte sont détectées en permanence au moyen d'interrupteurs de proximité inductifs qui ne s'usent pas, les positions finales étant calculées électroniquement.

VITESSE D'OUVERTURE :	jusqu'à env. 1,0 m/sec. (en fonction de la hauteur de levage)
VITESSE DE FERMETURE :	jusqu'à env. 0,6 m/sec.

La **COMMANDE À MICROPROCESSEUR** est montée dans une armoire à commande en plastique séparée, avec le convertisseur de fréquence intégré, genre de protection IP 65. Branchement électrique 230V -50 Hz par le client.

La livraison comprend une **BARRIÈRE LUMINEUSE (EFA-TLG®)**, contrôlée TÜV et agissant exactement au niveau de la fermeture de porte : Le système de sécurité est intégré entièrement protégé dans les montants latéraux et génère un rideau lumineux extrêmement compact à partir de rayons infrarouges, jusqu'à une hauteur de 2,5 m. Les obstacles sont détectés sans contact et le mouvement de fermeture automatique s'interrompt immédiatement.

Les directives et normes suivantes sont prises en compte dans la conception, la production et le montage de la porte, notamment DIN EN 13241-1, DIN EN 60825-4, VDE 0837 partie 4 et DIN V ENV 1627-1630:1999-04 (WK 4)

pour une ouverture libre

largeur = mm x hauteur = mm

OPTIONS pour porte rapide à spirale de type „EFA-SST®-L Secure“:

Surface

Revêtement par poudre de toutes les pièces en acier galvanisé dans une couleur selon RAL _____ (couleurs métalliques non disponibles)

Laquage spécial sur les lames dans une couleur selon RAL _____

Si les pièces en acier et les parties des lames doivent être peintes dans la même couleur RAL, des nuances de tons peuvent apparaître et ne peuvent être totalement exclues en raison de différences dans la structure des surfaces. Le fournisseur doit cependant prendre toutes les précautions possibles pour que les différences de couleur soient aussi faibles que possibles, en agissant pour cela sur le degré de brillant.

Messages supplémentaires:

Contact Reed (VDS C) intégré dans le montant pour message supplémentaire „Porte fermée“, p.ex. vers le système d'alarme sur site, câblage et évaluation du message par le client.

Arrêt intermédiaire automatique à une hauteur h = _____ mm