

PORTE RAPIDE À SPIRALE, de type « EFA-SST®-Premium »

Fabrication, livraison et montage de :

Porte rapide à spirale de type « EFA-SST®-Premium », avec motorisation haute performance électromécanique pour utilisation industrielle permanente dans des conditions extrêmes

La porte se compose pour l'essentiel de :

montants latéraux en acier, autoportants ; les pièces en acier sont généralement galvanisées, enroulement de tablier en forme de spirale

La force est transmise des deux côtés : Un axe synchrone est intégré à cette fin. Des dispositifs d'enroulement de précision à roulement à billes doivent être installés afin de garantir le guidage exact, souple et sans bruit des chaînes charnières. De même, un dispositif mécanique à ressort de traction aux dimensions suffisantes est installé dans les montants, pour la compensation de poids du tablier selon la norme DIN EN 12604 et pour garantir l'ouverture manuelle de la porte (ex. en cas de panne de courant).

Tablier composé de lames **EFA-THERM®** à double paroi, à séparation thermique et à isolation, qui sont fixées dans des bandes de charnière et se déplacent dans le sens vertical (vers le haut ou vers le bas), surface à 2 couches de vernis semblable à RAL 9006 (aluminium blanc).

Le **CORPS DE LA SPIRALE** est construit de telle manière que les lames du tablier passent les unes devant les autres sans jamais se toucher et avec très peu de bruit. Elles ne s'usent donc pas.

La porte est équipée d'un **MÉCANISME DE VERROUILLAGE**. Un levier à main placé à l'intérieur permet de l'actionner

L'**ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE** est assuré par un motofreineur à engrenages, devant être constitué comme un moteur à haute fréquence. Les positions de la porte sont détectées en permanence au moyen d'interrupteurs de proximité inductifs qui ne s'usent pas, les positions finales étant calculées électroniquement. Les interrupteurs de fin de course électromagnétiques ne sont pas autorisés dans ce cas.

VITESSE D'OUVERTURE :	jusqu'à env. 2,0 m/sec.
VITESSE MAX. DU TABLIER :	jusqu'à env. 2,5 m/sec. (en fonction de la hauteur de levage)
VITESSE DE FERMETURE :	jusqu'à env. 1,0 m/sec.

La **COMMANDE À MICROPROCESSEUR** est montée dans une armoire à commande en plastique séparée, avec le convertisseur de fréquence intégré, genre de protection IP 54. Branchement électrique 230V ou 400V -50 Hz par le client.

La livraison comprend une **BARRIÈRE LUMINEUSE (EFA-TLG®)**, contrôlée TÜV et agissant exactement au niveau de la fermeture de porte : Le système de sécurité est intégré entièrement protégé dans les montants latéraux et génère un rideau lumineux extrêmement compact à partir de rayons infrarouges, jusqu'à une hauteur de 2,5 m . Les obstacles sont détectés sans contact et le mouvement de fermeture automatique s'interrompt immédiatement.

Les prescriptions selon la norme DIN EN 13241-1 sont remplies ;
Isolation thermique selon la norme DIN EN 12428 jusqu'à 0,7 W/m²K
Résistance au vent selon la DIN EN 12424 jusqu'à la classe 4
Isolation acoustique selon la DIN EN 7171 jusqu'à 26 dB(A)
(les valeurs dépendent des dimensions et de l'équipement de la porte)

pour une ouverture libre

largeur = mm x hauteur = mm

Certificat de fabricant :

EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG
www.efaflex.com