

## **PORTE RAPIDE TURBO, type « EFA-STT-CR® »**

Fabrication, livraison et montage de :

Porte rapide turbo de type « EFA-STT-CR® » avec motorisation haute performance électromécanique pour utilisation industrielle permanente, privilégiée dans les salles blanches avec jusqu'à 30 Pa de différence de pression d'air avec une perte d'air max. de << 100 m³/h (en fonction des dimensions).

Les éléments de la porte, spécialement reliés entre eux de façon hermétique, se composent pour l'essentiel de :

Montants latéraux en acier, autoportants ; les pièces en acier sont généralement galvanisées, enroulement de tablier en forme de spirale avec son capot complet (rabattable en bas à des fins de révision).

La force est transmise des deux côtés : Un axe synchrone est intégré à cette fin. Des dispositifs d'enroulement de précision à roulement à billes doivent être installés afin de garantir le guidage exact, souple et sans bruit des chaînes charnières (avec d'étanchéité spécial version labyrinthe). De même, un dispositif mécanique à ressort de traction aux dimensions suffisantes est installé dans les montants, pour la compensation de poids du tablier selon la norme DIN EN 12604 et pour garantir l'ouverture manuelle de la porte (ex. en cas de panne de courant).

Tablier composé de deux traverses extérieures en aluminium anodisé et d'une partie centrale en verre acrylique transparent simple-paroi. La surface transparente du tablier doit être d'au moins 70%. En outre, la transparence doit être garantie en permanence.

Le **CORPS DE LA SPIRALE** est construit de telle manière que les lames du tablier passent les unes devant les autres sans jamais se toucher et avec très peu de bruit. Elles ne s'usent donc pas.

**L'ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE** est assuré par un motofreineur à engrenages, devant être constitué comme un moteur à haute fréquence. Les positions de la porte sont détectées en permanence au moyen d'interrupteurs de proximité inductifs qui ne s'usent pas, les positions finales étant calculées électroniquement. Les interrupteurs de fin de course électromagnétiques ne sont pas autorisés dans ce cas.

<b>VITESSE D'OUVERTURE :</b>	<b>jusqu'à env. 2,5 m/sec.</b>
<b>VITESSE MAX. DU TABLIER :</b>	<b>jusqu'à env. 3,0 m/sec.</b> (en fonction de la hauteur de levage)
<b>VITESSE DE FERMETURE :</b>	<b>jusqu'à env. 1,0 m/sec.</b>

La **COMMANDE À MICROPROCESSEUR** est montée dans une armoire à commande séparée, avec le convertisseur de fréquence intégré, genre de protection IP 65. Raccordement électrique 230V ou 400V -50 Hz par le client.

La livraison comprend une **barre palpeuse de sécurité**, à surveillance automatique, selon la norme DIN EN12453 : le câble d'alimentation doit être posé protégé dans une chaîne d'énergie à l'intérieur du montant.

Les prescriptions selon la norme DIN EN 13241-1 sont remplies ;  
Résistance au vent selon la DIN EN 12424 jusqu'à la classe 4  
(les valeurs dépendent des dimensions et de l'équipement de la porte)

pour une ouverture de passage (max. l x h = 4.000 x 5.000 mm)

largeur = ..... mm x hauteur = ..... mm

### **Certificat de fabricant :**

EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG  
www.efaflex.com