

PORTE RAPIDE À ENROULEMENT, type « EFA-SRT®-EC »

Fabrication, livraison et montage de :

Porte rapide à enroulement de type « EFA-SRT®-EC », **privilegié pour les zones intérieures**, avec motorisation haute performance électromécanique pour utilisation en intérieur, sans exposition au vent. Surface en **acier inoxydable V2A**, matériau 1.4301.

Les **couvercles des montants** peuvent être **rabattus** vers l'avant et **verrouillés** à des fins de nettoyage. Les couvercles des montants sont verrouillés manuellement au moyen d'une manivelle. Au niveau du sol, les montants doivent présenter une **ouverture d'évacuation** constante, d'environ 60 mm de haut, par exemple pour l'eau de condensation, les produits de nettoyage et l'eau. Le moteur et la balle d'enroulement doivent être pourvus d'un **capot complet en acier inoxydable**. Ce capot peut être **verrouillé et rabattu** vers le haut dans 2 positions distinctes, permettant de nettoyer facilement la balle d'enroulement.

La **compensation de poids** est assurée par des **contrepoids** sans entretien, galvanisés, pourvus d'un revêtement de protection contre la corrosion, qui s'usent pas et sont intégrés dans les deux montants latéraux. Le principal avantage de cette construction réside dans le fait qu'en cas de panne de courant par exemple, une **ouverture (d'urgence) rapide de la porte est possible à tout moment**. Il suffit pour cela d'actionner le câble de traction de série. Celui-ci a pour effet de desserrer le frein et la porte s'ouvre automatiquement.

Le **profilé final en acier inoxydable** doit être pourvu d'un dispositif latéral d'**évacuation de l'eau du tablier**.

Le **tablier standard** doit être fabriqué dans un tissu polyester d'environ 2 mm d'épaisseur, présentant une bonne stabilité transversale, sans bandes transparentes et doit être homologué conformément aux prescriptions de la FDA.

L'**ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE** est assuré par un motofreineur à engrenages, devant être constitué comme un moteur à haute fréquence. Les positions de la porte sont détectées en permanence au moyen d'interrupteurs de proximité inductifs qui ne s'usent pas, les positions finales étant calculées électroniquement. Les interrupteurs de fin de course électromagnétiques ne sont pas autorisés dans ce cas.

VITESSE D'OUVERTURE :	jusqu'à env. 1,5 m/sec.
VITESSE MAX. DU TABLIER :	jusqu'à env. 2,0 m/sec. (en fonction de la hauteur de levage)
VITESSE DE FERMETURE :	jusqu'à env. 0,75 m/sec.

La **COMMANDE À MICROPROCESSEUR** est montée dans une armoire à commande séparée en acier inoxydable V2A, avec le convertisseur de fréquence intégré, genre de protection IP V2A. Branchement électrique 230V/50 Hz par le client.

La livraison comprend une **barre palpeuse de sécurité**, à surveillance automatique, selon la norme DIN EN12453 : le câble d'alimentation doit être posé protégé dans une chaîne d'énergie à l'intérieur de l'huisserie.

Les prescriptions selon la norme DIN EN 13241-1 sont remplies ;

pour une ouverture libre

largeur = mm x hauteur = mm

Certificat de fabricant :

08/08 Sous réserve de modifications techniques

EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG
www.efaflex.com