**PORTE RAPIDE À ENROULEMENT, type « EFA-SRT®-SEAS »**

Fabrication, livraison et montage de :

Porte rapide à enroulement, type « EFA-SRT®-S EAS », avec entraînement de porte haute puissance électromécanique pour une application industrielle permanente extrême.

**Réalisation Crash :**

Y compris un mécanisme de déviation spécial sur le profil d’extrémité pour éviter les endommagements dus à une collision accidentelle. En cas d’une collision non intentionnelle, l’élément d’extrémité de la porte peut être extrait de deux côtés de ses guidages. Sur ce, des interrupteurs agencés des deux côtés informent la commande sur le « crash » de sorte à générer l’arrêt immédiat du déplacement de la porte. Après le « raccrochage » manuel de l’élément d’extrémité et l’envoi de la confirmation à l’armoire, le fonctionnement automatique peut être repris. Avec cette variante de porte, les signaux des interrupteurs crash et de la barre palpeuse sont envoyés à la commande par impulsion radioélectrique. (Un câble spiralé sur le tablier n’est pas désiré.)

Pour l’équilibrage de poids du tablier et l’ouverture manuelle de la porte en cas de panne de courant (selon DIN EN 12604), il faut intégrer un mécanisme à ressorts de traction spécial dans les montants latéraux de porte. Ce dispositif de contre-traction durable et extrêmement facile à entretenir est obligatoire. Les constructions équipées de ressorts de torsion ne sont pas autorisées; tablier standard en PVC d’une épaisseur de 3 mm, entièrement transparent, conduit latéralement et enroulé autour de l’arbre monté horizontalement; tabliers en PVC généralement avec bandes d’avertissement verticales. Il faut prévoir une tension de tablier sans entretien pour garder le tablier sous tension permanente lors de la fermeture de la porte. De plus, les GUIDAGES DE TABLIER latéraux avec des appareils de guidage spéciaux doivent être conçus de sorte qu’un parfait enroulement et déroulement soit garanti également en cas de charge de vent. Construction de montants d’acier munie de joints sur tout le pourtour, galvanisée sendzimir en série.

L’**ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE** s’effectue à l’aide d’un motoréducteur-frein qui est formé comme un moteur haute fréquence. Les positions de la porte sont saisies en permanence à l’aide de capteurs de proximité inductifs sans usure, les positions finales étant déterminées par voie électronique. Les fins de course électromécaniques ne sont pas autorisées dans ce cas de figure.

**VITESSE D’OUVERTURE : jusqu’à env. 1,0 m/sec.**

**VITESSE DE TABLIER max. : jusqu’à env. 1,5 m/sec.**

(en fonction de la taille de la porte)

**VITESSE DE FERMETURE : jusqu’à env. 0,6 m/sec.**

La **COMMANDE DE MICROPROCESSEUR** est insérée avec le variateur de fréquence intégré dans une armoire en plastique séparée, type de protection IP 65. Branchement électrique 230 V / 50 Hz sur place.

Une **barre palpeuse de sécurité** électrique autocontrôlée selon la norme DIN EN 12453 est comprise dans la livraison : Le câble d’alimentation doit être inséré de manière protégée dans une chaîne énergétique à l’intérieur du montant de porte.

Les règlements selon la norme DIN EN 13241-1 sont respectés ;

ouverture de passage libre

Largeur = ............... mm x Hauteur = ............... mm

**Références du fabricant :**

EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG

www.efaflex.com

**OPTIONS pour porte rapide à enroulement « EFA-SRT®-S EAS » :**

**Augmentation de la vitesse du tablier :**

**VITESSE D’OUVERTURE :  jusqu’à env. 1,5 m/sec.**

**VITESSE DE TABLIER max. : jusqu’à env. 2,0 m/sec.**

(en fonction de la taille de la porte)

**VITESSE DE FERMETURE :  jusqu’à env. 0,75 m/sec.**

**Habillage de l’arbre d’enroulement / moteur :**

Capot du moteur

Habillage frontal par le moteur et l’arbre

Capotage complet par le moteur et l’arbre

**Surface :**

Revêtement en poudre de toutes les pièces en acier galvanisées dans une couleur selon RAL \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (des couleurs métallisées ne sont pas disponibles)

**Tabliers spéciaux :**

**Tissu en polyester** d’une épaisseur de **2,0**mm, à stabilité transversale, agréé par la FDA

rouge / orange / jaune : pas antistatique, sans silicone

bleu / gris-blanc : antistatique, sans silicone

**voir ci-dessus, mais**

**avec bandes transparentes** en PVC complètement transparent

(Pour le tablier avec fenêtre, seulement en partie antistatique et en partie agréé

pour l’industrie alimentaire)

**Alternative :**

**Tissu en polyester** d’une épaisseur de **2,0** mm, gris-noir, à stabilité transversale, imprégné d’uréthane,

**Difficilement inflammable B1 (SE) selon** DIN EN 20340, **antistatique, sans silicone**