

PORTE RAPIDE À SPIRALE, de type « EFA-SST®-LAS »

Fabrication, livraison et montage de :

Porte rapide à spirale de type « EFA-SST®-LAS » en version étanche au laser, avec motorisation haute performance électromécanique en tant que dispositif de protection contre les rayons laser par cloisonnement.

La porte se compose pour l'essentiel de :

montants latéraux en acier, autoportants ; les pièces en acier sont généralement galvanisées, enroulement de tablier en forme de spirale

La force est transmise des deux côtés : Un axe synchrone est intégré à cette fin. Des dispositifs d'enroulement de précision à roulement à billes doivent être installés afin de garantir le guidage exact, souple et sans bruit des bandes de charnière. De même, un dispositif mécanique à ressort de traction aux dimensions suffisantes est installé dans les châssis, pour la compensation de poids du tablier selon la norme DIN EN 12604 et pour garantir l'ouverture manuelle de la porte (ex. en cas de panne de courant).

Tablier composé de lames en aluminium à double paroi, qui sont fixées dans des bandes de charnière et se déplacent dans le sens vertical (vers le haut ou vers le bas). Les lames se chevauchent entre elle afin d'éviter toute pénétration des rayons laser. Les surfaces des lames en aluminium sont en E6/EV1 anodisé.

Selon le certificat BG, le tablier convient au laser Nd-YAG avec une limite d'exposition de sûreté de :

- $1,35 \times 10^6 \text{ Wm}^{-2}$ pour une durée d'action de 100s
- $1,00 \times 10^6 \text{ Wm}^{-2}$ pour une durée d'action de 120s

Le **CORPS DE LA SPIRALE** est construit de telle manière que les lames du tablier passent les unes devant les autres sans jamais se toucher et avec très peu de bruit. Elles ne s'usent donc pas.

L'ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE est assuré par un motofreineur à engrenages, devant être constitué comme un moteur à haute fréquence. Les positions de la porte sont détectées en permanence au moyen d'interrupteurs de proximité inductifs qui ne s'usent pas, les positions finales étant calculées électroniquement.

VITESSE D'OUVERTURE :	jusqu'à env. 1,0 m/sec.
VITESSE MAX. DU TABLIER :	jusqu'à env. 1,5 m/sec. (en fonction de la hauteur de levage)
VITESSE DE FERMETURE :	jusqu'à env. 0,6 m/sec.

La **COMMANDE À MICROPROCESSEUR** est montée dans une armoire à commande séparée, avec le convertisseur de fréquence intégré, genre de protection IP 65. Branchement électrique 230V, 50 Hz par le client.

La livraison comprend une **BARRIÈRE LUMINEUSE (EFA-TLG®)**, contrôlé TÜV et agissant exactement au niveau de la fermeture de porte : Le système de sécurité est intégré entièrement protégé dans les châssis latéraux et génère un rideau lumineux extrêmement compact à partir de rayons infrarouges, jusqu'à une hauteur de 2,5 m . Les obstacles sont détectés sans contact et le mouvement de fermeture automatique s'interrompt immédiatement.

Les directives et normes suivantes sont prises en compte lors de la construction, de la production et du montage, en particulier DIN EN 13241-1, DIN EN 60825-4, VDE 0837 4^e partie

pour une ouverture libre

largeur = mm x hauteur = mm

Certificat de fabricant :

EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG
www.efaflex.com©