

PORTE RAPIDE À SPIRALE, type « EFA-SST®-L ACS-DS »

Fabrication, livraison et montage de :

Porte rapide à spirale, type « EFA-SST®-L ACS-DS » avec entraînement de porte haute puissance électromécanique pour une application industrielle permanente extrême

Le système de porte se compose essentiellement :

De montants d'acier latéraux autoportants ; de pièces en acier généralement galvanisées, d'une réception du tablier en forme de spirale. L'application de force s'effectue des deux côtés. Des appareils de roulement à bille de précision doivent être montés pour assurer un guidage précis, en douceur et silencieux des charnières. Un mécanisme à ressorts de traction de dimensions suffisantes, qui sert à l'équilibrage de poids du tablier selon la norme DIN EN 12604 et assure une ouverture manuelle de la porte (p. ex. en cas de panne de courant), est installé également dans les montants de porte.

Réalisation Crash :

Système de porte avec « ACS-DS » (système crash actif) par des charnières détachables reliées entre elles jusqu'à 900 mm. Transmission de force par entraînement synchrone direct et via deux leviers à piston à mouvement linéaire. Reconnaissance de collision grâce aux capteurs de proximité inductifs disposés des deux côtés dans le profil d'extrémité. Remise en service de la porte au choix par :

retour entièrement automatique, retour manuel par clavier à membrane ou interrupteur à clé

Tablier en lames EFA-THERM® (40 mm) à double paroi, à rupture thermique et isolées, qui sont fixées dans les charnières et déplacées dans le sens vertical de déplacement (à savoir vers le haut ou vers le bas), qualité de surface de peinture deux couches semblable à RAL 9006 (aluminium blanc).

Le CORPS EN SPIRALE est construit de telle manière que les lames du tablier passent les unes à côté des autres totalement sans contact et donc sans usure et silencieusement.

En spirale : Spirale ronde

L'ENTRAÎNEMENT DE LA PORTE s'effectue à l'aide d'un motoréducteur-frein qui est formé comme un moteur haute fréquence. Les positions de la porte sont saisies en permanence à l'aide de capteurs de proximité inductifs sans usure, les positions finales étant déterminées par voie électronique. Les fins de course électromécaniques ne sont pas autorisées dans ce cas de figure.

VITESSE D'OUVERTURE :	jusqu'à env. 2,0 m/sec.
VITESSE DE TABLIER max. :	jusqu'à env. 2,5 m/sec. (en fonction de la taille de la porte)
VITESSE DE FERMETURE :	jusqu'à env. 1,0 m/sec.

La **COMMANDE DE MICROPROCESSEUR** est insérée avec le variateur de fréquence intégré dans une armoire en plastique séparée, type de protection IP 65. Branchement électrique 230V - 50 Hz sur place.

Une **BARRIÈRE LUMINEUSE DE PORTE (EFA-TLG®)**, certifiée par le TÜV et agissant exactement au niveau de la fermeture de porte, est comprise dans la livraison : Le système de sécurité est intégré de manière totalement sécurisée dans les montants latéraux et génère une barrière lumineuse extrêmement dense composée de rayons infrarouges jusqu'à une hauteur de 2,5 m. Des obstacles sont détectés sans contact, le mouvement de fermeture automatique s'arrête immédiatement.

Les règlements selon la norme DIN EN 13241-1 sont respectés ;
Résistance à la charge de vent selon la norme DIN EN 12424 classe 0
Isolation acoustique selon la norme DIN EN 7171 jusqu'à 22 dB(A)
(les valeurs dépendent de la taille de la porte et de l'équipement)

ouverture de passage libre

Largeur = mm x Hauteur = mm

OPTIONS pour porte rapide à spirale « EFA-SST®-ACS-DS » :

Surface

Revêtement en poudre de toutes les pièces en acier galvanisées visibles dans une couleur selon RAL
_____ (des couleurs métallisées ne sont pas disponibles)

Peinture spéciale des lames dans une couleur selon RAL _____

Si des pièces en acier, mais également des éléments de lames devaient être peints de la même couleur RAL, de légères différences de couleur peuvent apparaître qui ne peuvent pas être exclues totalement en raison des différentes structures de surface. Toutefois, le fournisseur doit prendre des dispositions dans toute la mesure du possible pour maintenir les différences de couleur au minimum par le biais des possibilités d'influence sur le degré de brillance.

Transparence / exécution du tablier :

Supplément pour lames transparentes en aluminium **EFA-CLEAR®** avec champs de vision à double paroi entièrement transparents et à rupture thermique en verre acrylique.

Supplément pour lames transparentes en aluminium **EFA-CLEAR®** avec champs de vision à simple paroi entièrement transparents en verre acrylique.

Supplément pour garnitures transparentes en polycarbonate enduites d'une couche résistante aux rayures.

Supplément pour lames d'aération en aluminium simple paroi