

SCHNELLLAUF-ROLLTOR, Typ „EFA-SRT®-EC“

Herstellung, Lieferung und Montage von:

Schnellauf-Rolltor Typ „EFA-SRT®-EC“, **bevorzugt für den nassgereinigten Innenbereich**, mit elektro-mechanischem Hochleistungs-Torantrieb für den nicht windbelasteten Inneneinsatz. Oberflächen aus **Edelstahl V2A**, Werkstoff 1.4301.

Die **Zargendeckel** sind für Reinigungszwecke nach vorne **klapp- und arretierbar**. Die Verriegelung der Zargendeckel für den Betrieb erfolgt manuell mittels Handrad. Die Zargen müssen im Bodenbereich eine ca. 60 mm hohe, durchgängige **Ablauföffnung**, z.B. für Kondensate, Reinigungsmedien oder Wasser aufweisen. Motor sowie Teile des Wickelballens sind mit einer **Frontblende aus Edelstahl** zu verkleiden. Diese Abdeckung ist in 2 unterschiedlichen Positionen nach oben **klapp- und arretierbar**, und gestattet somit eine leichte Reinigung des Wickelballens.

Der **Gewichtsausgleich** erfolgt durch wartungs- und verschleißfreie **Gegengewichte**, welche verzinkt und zusätzlich gegen Korrosion beschichtet in den beiden Seitenzargen integriert sind. Durch diese Konstruktion ist z.B. im Falle eines Stromausfalles ein schnelles **(Not-) Öffnen des Tores jederzeit einfach möglich**. Hierzu wird lediglich das serienmäßige Zugseil betätigt. Dadurch wird die Bremse gelöst und das Tor öffnet sich selbsttätig.

Das **Abschluss-Profil** aus **Edelstahl** ist mit einer seitlichen Ableitung zur **Entwässerung des Torblattes** vorzusehen.

Das **Standard-Torblatt** ist aus ca. 2 mm starkem, querstabilem Polyestergewebe ohne Sichtstreifen herzustellen und muss gemäß den Vorschriften der FDA zugelassen sein.

Der **TORANTRIEB** erfolgt mittels Getriebebremsmotor, der als Hochfrequenzmotor auszubilden ist. Die Torpositionen werden permanent mittels verschleißfreien, induktiven Näherungsschaltern erfasst, wobei die Endlagen elektronisch ermittelt werden. Elektromechanische Endschalter sind hierzu nicht zulässig.

ÖFFNUNGSGESCHWINDIGKEIT:	bis ca. 1,5 m/sec.
Max. TORBLATTGESCHWINDIGKEIT:	bis ca. 2,0 m/sec. (abhängig von der Torgröße)
SCHLIESSGESCHWINDIGKEIT:	bis ca. 0,75 m/sec.

Die **MICROPROZESSOR-STEUERUNG** wird zusammen mit dem Frequenzumformer in einem separaten Schaltschrank aus V2A-Edelstahl (Schutzart IP 65) eingebaut. Anschluss an Strom 230V/ 50 Hz bauseits.

Zum Lieferumfang gehört eine elektrische **Sicherheits-Kontaktleiste** nach DIN EN12453 selbstüberwachend: Das Zuleitungskabel muss geschützt in einer Energiekette innerhalb der Torzarge geführt werden.

Vorschriften gemäß DIN EN 13241-1 sind erfüllt;

für lichte Durchfahrtsöffnung

Breite = mm x Höhe = mm

Herstellernachweis:

EFAFLEX Tor- und Sicherheitssysteme GmbH & Co. KG
www.efaflex.com

OPTIONEN für Schnelllauf-Rolltor „EFA-SRT®-EC“

Oberfläche:

Edelstahl-Ausführung (**V4A / Werkstoff 1.4571**)

Sonderbehänge:

Polyestergewebe 2,0 mm stark, querstabil, FDA-zugelassen

mit Sichtstreifen aus volltransparentem PVC (bei Torbehang mit Sichtfenster nur bedingt antistatisch und bedingt für Lebensmittelindustrie zugelassen)

rot / orange / gelb: nicht antistatisch, siliconfrei

blau / grau-weiß: antistatisch, siliconfrei,

oder

PVC-Behang aus ca. 2 mm starkem, **volltransparentem** Material **mit Warnstreifen**

Warnstreifenfarben: rot, orange, blau, gelb (Torbehang nur bedingt für Lebensmittelindustrie zugelassen)

Alternativer Antrieb:

Direktantrieb in **gekapselter, mehrfach lackierter** Ausführung, Fabrikat: SEW, Typ Aseptic
Schutzart IP 65, Korrosivitätskategorie C5-I in Verbindung mit **zusätzliche USV-Anlage** im Schaltschrank zur **Bremslüftung** für eine schnelle Teil-Öffnung der Toranlage, Schaltschrankgröße: 300 x 600 x 210 mm